Fiche de vérification des cotes

Vérin pneumatique

Plan RFS-DEMO-0126-01 · rev. B
Modèle mesuré Scène 3D finale de la vidéo, en coupe et extérieure
Date de vérification 03-11-2026

Les 15 cotes du plan du vérin, mesurées à nouveau sur le modèle 3D qui a servi à la vidéo. C'est la fiche jointe à chaque livraison.

> **13 conformes · 2 simplifications déclarées · 0 hors cote**

ID	COTE	PLAN (MM)	TOLÉRANCE	MODÈLE (MM)	RÉSULTAT
C01	Ø extérieur du tube	38	ISO 2768-m (±0,3)	38,00	Conforme
C02	Ø intérieur du tube	32	H9	32,00	Conforme
C03	Ø de la tige	12	f8	12,00	**Simplification déclarée**
C04	Fond arrière, hauteur × largeur	□46	ISO 2768-m (±0,3)	46,00 × 46,00	Conforme
C05	Fond avant, hauteur × largeur	□46	ISO 2768-m (±0,3)	46,00 × 46,00	Conforme
C06	Épaisseur du fond arrière	24	ISO 2768-m (±0,2)	24,00	Conforme
C07	Tube visible entre les fonds	66	ISO 2768-m (±0,3)	66,00	Conforme
C08	Épaisseur du fond avant	28	ISO 2768-m (±0,2)	28,00	Conforme
C09	Corps, d'une face à l'autre	118	ISO 2768-m (±0,3)	118,00	Conforme
C10	Longueur totale, tige rentrée	150	ISO 2768-m (±0,5)	150,00	Conforme
C11	Longueur totale, tige sortie	200	ISO 2768-m (±0,5)	200,00	Conforme
C12	Course	50	–	50,00	Conforme
C13	Entraxe des tirants	□32	ISO 2768-m (±0,3)	32,00 × 32,00	Conforme
C14	Longueur de la tige	126	ISO 2768-m (±0,5)	126,00	Conforme
C15	Longueur du tirant	104	ISO 2768-m (±0,3)	–	**Simplification déclarée**

Notes

- C03 : la tige est modélisée à sa cote nominale, 12,00 ; l'ajustement f8 (11,957–11,984) relève de la fabrication et n'est pas dessiné.
- C15 : seule la partie visible du tirant est modélisée ; la partie cachée dans les fonds n'est pas dessinée.
- Mesuré sur la scène 3D finale, en deux versions (en coupe et extérieure) et avec deux programmes de mesure indépendants. Écart de géométrie admis : ±0,01 mm. Conception de démonstration.